

## Posudek vedoucího diplomové práce

**Příjmení a jméno studenta:** Bc. Marek Petrla  
**Studijní program:** Výrobní inženýrství  
**Studijní obor:** Stroje a nástroje pro zpracování polymerů a kompozitů  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** Ústav Výrobního inženýrství  
**Vedoucí diplomové práce:** doc. Ing. Michal Staněk, Ph.D.  
**Akademický rok:** 2020/2021

**Název diplomové práce:**

Návrh stavitelného kalibru pro kalibraci vytlačovaných trubiček

**Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:**

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	<b>B - velmi dobře</b>
2. Využití poznatků z literatury	<b>A - výborně</b>
3. Zpracování teoretické části	<b>A - výborně</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>A - výborně</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>A - výborně</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>A - výborně</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>A - výborně</b>
8. Přístup studenta k diplomové práci	<b>A - výborně</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

**Komentáře k diplomové práci:**

Diplomová práce se zabývá problematikou konstrukčního návrhu stavitelného kalibru pro kalibraci vytlačovaných trubiček. Součástí práce byla i výroba tohoto stavitelného kalibru a následné ověření jeho funkce v praktické výrobě. Kalibr byl navržen ke změně vnějšího průměru vytlačovaných trubiček v rozsahu 7,6 až 8,2 po dvou desetínách milimetrů. K výrobě byl použit materiál LDPE. Výsledky měření byly vhodným způsobem statisticky zpracovány. Závěrem bylo provedeno ekonomické zhodnocení navržené varianty a porovnání se standardním řešením. Student pracoval samostatně a iniciativně. Pravidelně postup prací konzultoval a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole s propojením do praxe.

Práce byla zkontrolována z hlediska plagiátorství s výsledkem 7 % - není plagiát.

**Otázky vedoucího diplomové práce:**

Ve Zlíně dne **24. 05. 2021**

Podpis vedoucího diplomové práce