

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Kuře Antonín
Studijní program: B3909 / Procesní inženýrství
Studijní obor: 3201R001 / Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Martin Bednařík, Ph.D.
Akademický rok: 2020/2021

Název bakalářské práce:

Optimalizace pracoviště pro opravu sklářských forem

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce se zabývá optimalizací pracoviště pro opravu sklářských forem. Celá práce je napsána na dobré úrovni a všechny její cíle byly splněny. Velmi kladně hodnotím přístup studenta, který po celou dobu pracoval velmi pečlivě a uplatnitelnost výsledků v praxi.

Práce byla zkontrolována na plagiátorství systémem Theses. Výsledek kontroly je takový, že práce je původní, a tudíž se nejedná o plagiát (nejvyšší míra podobnosti 0 %).

Z výše uvedeného lze konstatovat, že předložená bakalářská práce splňuje veškeré požadavky, které jsou na ni kladeny, a proto ji doporučuji k obhajobě a hodnotím A – výborně.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

Ve Zlíně dne **04. 06. 2021**

Podpis vedoucího bakalářské práce