

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta:	Bc. Tomáš Mlýnek
Studijní program:	N3909 Procesní inženýrství
Studijní obor:	Výrobní inženýrství
Zaměření (pokud se obor dále dělí):	
Ústav:	Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce:	Ing. Martin Řezníček, Ph.D.
Akademický rok:	2019/2020
Název diplomové práce:	Vliv procesních podmínek vstřikování vosku na jakost výrobku

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce, kterou vypracoval Bc. Tomáš Mlýnek řeší problematiku změny modelovací směsi pro výrobu dílů pomocí metody vytavitelného vosku. Práce řeší zásadní změnu modelového vosku ve výrobním postupu konkrétní firmy zabývající se metodou přesného lití. Je zde řešen výběr směsi a následně samotné technologické podmínky jeho zpracování. Student během práce musel zohlednit značnou rozmanitost výrobního programu slévárny s ohledem na technologickou a ekonomickou stránku řešené problematiky. Téma práce vyžadovalo dlouhodobé pozorování přímo ve slévárně. Mimo výše uvedené student pravidelně konzultoval a na práci pracoval samostatně. Přístup studenta hodnotím jako příkladný.

Byla provedena kontrola práce na původnost díla a byla posouzena jako původní.

Otázky vedoucího diplomové práce:

Ve Zlíně dne **22. 05. 2020**

Podpis vedoucího diplomové práce