

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta:	Bc. Jiří Sekanina
Studijní program:	N3909 Procesní inženýrství
Studijní obor:	Výrobní inženýrství
Zaměření (pokud se obor dále dělí):	
Ústav:	Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce:	Ing. Martin Řezníček, Ph.D.
Akademický rok:	2019/2020
Název diplomové práce:	Volba řezných podmínek pro těžko obrobitelné materiály

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Předložená diplomová práce se zabývá problematikou obrábění ocelí, které jsou zařazovány do kategorie těžkoobrobitelných ocelí. Student si musel během práce osvojit řadu dovedností a znalostí z oblasti obsluhy obráběcího stroje, programování za využití CAM programů a dílenského programování. Dále si musel osvojit znalosti z měření na dynamometru a drsnoměru. Tyto dovednosti získal jak během samostudia tak i během pravidelných konzultací v průběhu celého roku, na které chodil řádně připraven. Rovněž bych zde chtěl vyzdvihnout časovou náročnost celé práce, která byla celá realizována v dílnách UVI.

Byla provedena kontrola práce na původnost díla a bylo posouzeno jako původní.

Otázky vedoucího diplomové práce:

Ve Zlíně dne **22. 05. 2020**

Podpis vedoucího diplomové práce