

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Michal Kolegar
Studijní program: B3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Martin Řezníček, Ph.D.
Akademický rok: 2019/2020

Název bakalářské práce:

Výroba tvarově složité součásti formy na 3-osém CNC stroji

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	C - dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	C - dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k bakalářské práci	B - velmi dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce kterou vypracoval Michal Kolegar řeší problematiku volby výroby tvarově složitějšího dílce pomocí 3D CNC stroje. V práci je řešen jak současný postup výroby dílce tak nově navržený postup s ohledem na možnosti upnutí a obrábění použitými nástroji. Práce studenta na práci byla spíše proměnlivá s nepravidelnými konzultacemi. Práci řešil samostatně se zapracováním připomínek. Celkově hodnotím práci jako přijatelnou a doporučuji k obhajobě.

Práce byla zkontrolována na původnost díla s výsledkem původní.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

Ve Zlíně dne **02. 06. 2020**

Podpis vedoucího bakalářské práce