

Posudek oponenta bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Matějka Václav
Studijní program: B3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: doc. Ing. Libuše Sýkorová,
Ph.D.
Oponent bakalářské práce: Prof. Dr. Ing. Vladimír Pata
Akademický rok: 2019/20

Název bakalářské práce:
Porovnání technologií řezání laserem a řezání plazmou

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání bakalářské práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	B - velmi dobře
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce o uvedeném názvu „Porovnání technologií řezání laserem a řezání plazmou“, má klasickou strukturu, která je pro tento typ práce předepsaná. Citace jsou dle ISO normy a odkazy na literaturu jsou relevantní.

V tabulkách uvedených na str. 44, 45, 46 a 47 je uveden pojem „Střední odchylka“, což není normativní výraz. Patrně se jedná o odhad směrodatné odchylky.

K metrologické části nemám dalších připomínek.

Závěry, tj. grafy odpovídají statistickým znalostem bakaláře, výsledky jsou kompletně doloženy tabelární formou. Ty však mohly být uvedeny v příloze.

Práce působí kompaktním i pečlivým dojmem a se závěry lze souhlasit.

Otázky oponenta bakalářské práce:

1. Popište k čemu slouží parametr R_q a R_c , který v práci uvádíte.
2. Popište způsob výpočtu parametru R_z na 5-ti základních délkách.

Ve Zlíně dne **05. 06. 2020**

Podpis oponenta bakalářské práce

