

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Lankaš Antonín
Studijní program: B3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Václav Janoščík, Ph.D.
Akademický rok: 2019/2020

Název bakalářské práce:

Konstrukce vstřikovací formy pro termoplastický díl

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce studenta Antonína Lankaše se zabývá konstrukcí vstřikovací formy pro díl, který je součástí dveří automobilu. Vybraný díl byla součástka, která má poměrně složitě definovanou geometrii a proto pro její zkreslení a tvorbu ořezových ploch muselo být použité modelování v plochách, které je poměrně náročné.

Student prokázal, že tuto znalost ovládá a dokáže ji aplikovat. Dále byla navrhnutá vstřikovací forma pro výrobu levého a pravého dílu na jeden cyklus. Dále byla zhotovena technická dokumentace v podobě řezu vstřikovací formy, a pohledů do dělicí roviny. Student pracoval samostatně a hlavní body konzultoval buď telefonicky, nebo emailem.

Práci Doporučuji k obhajobě se známkou **B – velmi dobře**

Otázky vedoucího bakalářské práce:

Ve dne **Vyberte datum**

Podpis vedoucího bakalářské práce