

Posudek vedoucího bakalářské práce (REŠERŠNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Marian Paukovič
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Jakub Huba, Ph.D.
Akademický rok: 2019/2020

Název bakalářské práce:
Možnosti výroby forem pomoci aditivních technologií

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování bakalářské práce	E - dostatečně
4. Interpretace a souvislost prezentace poznatků z literatury	D - uspokojivě
5. Formulace závěrů práce	D - uspokojivě
6. Přístup studenta k bakalářské práci	E - dostatečně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

D - uspokojivě

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce Mariana Paukoviča sa zaoberá možnosťami výroby foriem pomocou aditívnych technológií. Cieľom práce bolo vytvoriť rešerš možnosti využitia 3D tisku v oblasti vstrekovacích foriem.

Je veľkou škodou, že práca vznikla za veľmi krátku dobu, o čom svedčí aj jazyková, formálna a bohužiaľ, aj vecná náplň. Často dochádza k nevhodnému interpretovaniu informácií je škoda, že nedochádzalo ku konzultovaniu práce počas jej tvorby. Na druhú stranu je nutné vyzdvihnúť kreativitu a odvahu riešiť problémy samostatne. Aj napriek silným výhradám a prístupu študenta odporúčam prácu k obhajobe a hodnotím známku D - uspokojivě.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

Ve Zlíně dne **05. 06. 2020**

Podpis vedoucího bakalářské práce