

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bc. David Šmerda
Studijní program: N3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Martin Řezníček, Ph.D.
Akademický rok: 2022/2023

Název diplomové práce:
Analýza výroby nerezové termoláhve

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce, kterou realizoval Bc. David Šmerda řeší problematiku návrhu výrobní linky pro výrobu nerzových termolahví. Téma práce vychází z aktuální snahy průmyslu přesunout výrobu zpět do Evropy. Výrobní linka je zde řešena nejen technologicky a prostorově, ale i její strojní vybavení nutné pro realizaci láhve. Student na práci pracoval samostatně a soustavně během celého roku. Na konzultace chodil vždy řádně připraven s vlastními návrhy a podněty k řešení problematice.

System Theses.cz našel maximální podobnost s jinými dokumenty ve výši 3 %.

Jedná se o práci původní - **není plagiátem**.

Otázky vedoucího diplomové práce:

Bez otázek.

V e Zlíně dne **24.05.2023**

Podpis vedoucího diplomové práce