

Posudek oponenta bakalářské práce (EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Gurica Patrik
Studijní program: B3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Milena Kubišová, Ph.D.
Oponent bakalářské práce: prof. Dr. Ing. Vladimír Pata
Akademický rok: 2022/2023

Název bakalářské práce:
Kontrola rozměrové stálosti hliníkových vík

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání bakalářské práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	B - velmi dobře
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Posuzovaná bakalářská práce (dále jen BP) o výše uvedeném názvu působí na první pohled konzistentně a obsahuje veškeré části, které jsou na tento typ prací kladené. Literární zdroje jsou přesně dle požadavků a souvisejí s tématem BP.

Vlastní popis samotné práce je dostatečně obsáhlý a zcela zřejmý. Některé fotografie se mi zdají až nadbytečně, např. Obr. č. 37, Obr. č. 53 na str. 54, či Obr. č.54 na str.55. Standardní by bylo uvedení např. kalibračního protokolu v příloze.

Vyhodnocení dat formou vizualizačních grafů odpovídá požadovaným znalostem studenta v bakalářském studiu.

Ohledně statistických pojmů jsou v BP drobné nepřesnosti (např. průměr, na místo odhad aritmetického průměru apod.), které však nesnižují srozumitelnost, či kvalitu práce.

Ohledně měření drsnosti povrchů byla využita správná norma, pouze nezvykle působí volba $n=6$.

Závěry BP jsou správné a z práce je poznat, že student se pohybuje v oboru

Otázky oponenta bakalářské práce:

Vysvětlíte důvod volby $n=6$ a dále parametru $L_c=0,25\text{mm}$ při hodnocení drsnosti povrchu - viz Obr. č. 58. na str. 57. Při periodických profilech je totiž dle ISO ISO 21920 (náhrada za ISO 4288) doporučena hodnota $L_c = 0,8\text{mm}$ pro R_a pocházejícího z intervalu $(0,1-2)\mu\text{m}$ a dále opakování měření pro $n=5$.

V Zlíně dne **30.05.2023**

Podpis oponenta bakalářské práce