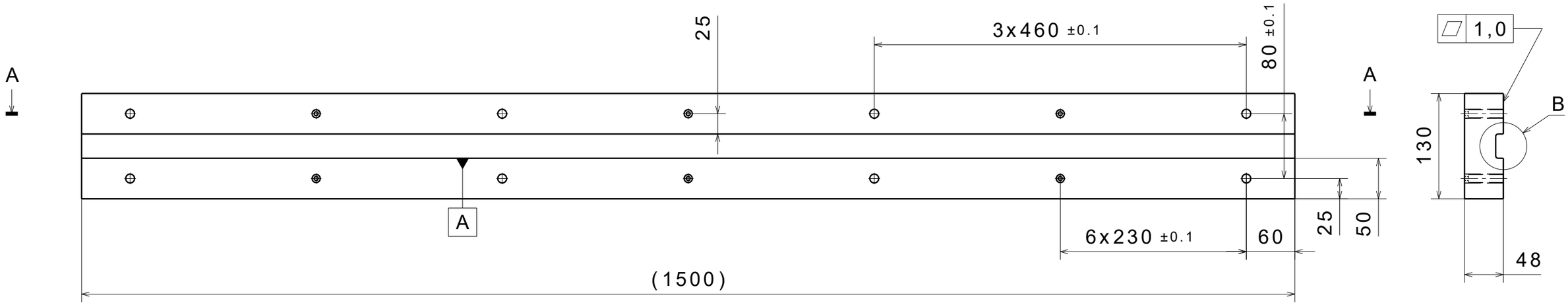
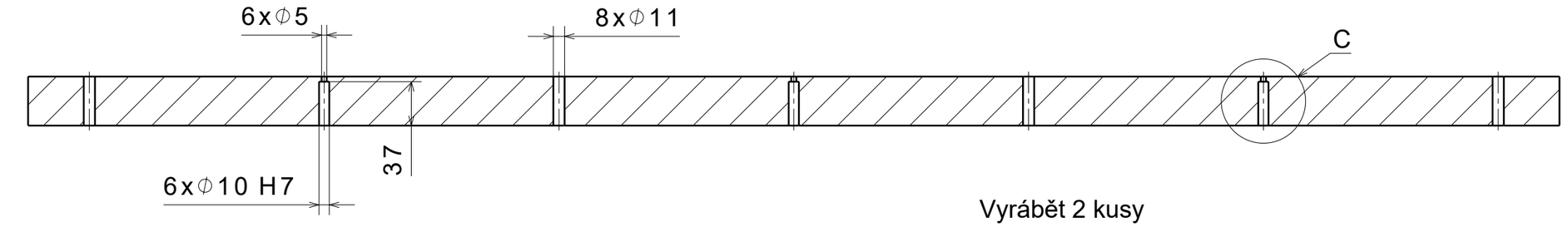
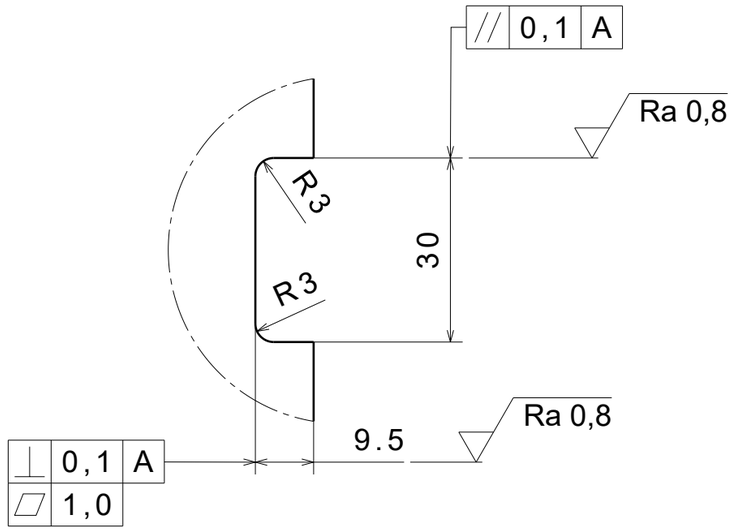


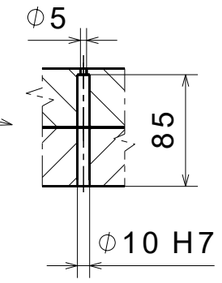
A-A



Detail B (1:1)



Detail C (1:5)



Vyrábět 2 kusy

6x vrtáná díra ϕ10H7 se zakončením ϕ5 jen u jednoho kusu, druhý kus pouze průchozí díra ϕ10H7

Frézovat drážky, poté vložit přípravek, 3x hranol 30x100x16mm, stáhnout oba kusy k sobě a vrtat

Drsnost dutiny formy Ra 0,8

Ra 3,2 (Ra 0,8)

KRESLIL: Marek Nadymáček		UTB-FT-Ústav výrobního inženýrství	
DATUM: 08.02.2024			
MATERIÁL: LAB 975 New			
POLOTOVAR: 1500x130x48			
FORMÁT: A3	PROMÍTÁNÍ:	NÁZEV VÝKRESU: Forma hokejky	
MĚŘÍTKO: 1:5	HMOTNOST (kg): 6,90	ČÍSLO VÝKRESU: 002-DP	LIST: 2/3

G	–
F	–
E	–
D	–
C	–
B	–
A	–
PŘESNOST:	ISO 2768 m K
TOLEROVÁNÍ:	ISO 8015 ANO