

# Posudek vedoucího bakalářské práce

## (EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

**Příjmení a jméno studenta:** David Seják  
**Studijní program:** B3909 Procesní inženýrství  
**Studijní obor:** Technologická zařízení  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** Výrobního inženýrství  
**Vedoucí bakalářské práce:** Ing. Václav Janoščík, Ph.D.  
**Akademický rok:** 2023/2024

### Název bakalářské práce:

Technický návrh nástroje pro sériovou výrobu plastových výrobků

### Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	<b>B - velmi dobře</b>
2. Využití poznatků z literatury	<b>B - velmi dobře</b>
3. Zpracování teoretické části	<b>B - velmi dobře</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>B - velmi dobře</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>B - velmi dobře</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>B - velmi dobře</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>B - velmi dobře</b>
8. Přístup studenta k bakalářské práci	<b>C - dobře</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**B - velmi dobře**

**Komentáře k bakalářské práci:**

Bakalářská práce studenta Davida Sejáka se zabývá technickým nástrojem pro sériovou výrobu plastových výrobků. Práce je členěna na teoretickou a praktickou část.

V teoretické části je popsána technologie vstřikování, konstrukce vstřikovacích forem, poměrní materiály a konstrukce výrobku

V praktické části je popsán výrobek, pro který byla navržena a vymodelována vstřikovací forma s využitím CAD systému.

System Theses.cz našel maximální podobnost s jinými dokumenty ve výši 10 %. Jedná se o práci původní - **není plagiátem**.

**Otázky vedoucího bakalářské práce:**

V Zlíně dne **06.06.2024**

Podpis vedoucího bakalářské práce