

## Posudek vedoucího diplomové práce

<b>Příjmení a jméno studenta:</b>	<b>Bc. Nevřala Jakub</b>
<b>Studijní program:</b>	N3909 Procesní inženýrství
<b>Studijní obor:</b>	Výrobní inženýrství
<b>Zaměření</b> (pokud se obor dále dělí):	
<b>Ústav:</b>	Ústav výrobního zařízení
<b>Vedoucí diplomové práce:</b>	Ing. Knedlová Jana, Ph.D.
<b>Akademický rok:</b>	2023/2024

### Název diplomové práce:

Návrh technologických podmínek pro 3D tisk za použití zařízení Creality CR 10

### Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

**Komentáře k diplomové práci:**

Student ve své práci zkoumá vliv technologických podmínek na mechanické vlastnosti produktů vyrobených na FDM 3D tiskárně Creality CR-10. Zkušební tělíska pro tahovou zkoušku a vzorky pro vrubovou houževnatost byly vyrobeny při teplotách trysky 200°C a 220°C, a pro každou z těchto teplot byla měněna rychlost tisku na 100% (25 mm · s<sup>-1</sup>), 200%, 300% a 400%. Dále se autor zabýval vyhodnocením vlivu pracovních podmínek na přesnost tisku.

Dílo je celkově zpracováno přehledně s odkazy na obrázky a tabulky v textu, přesnější popis včetně vyobrazení by zasluhovalo měření rozměrů, a také popis metody MADT pro vyhodnocení získaných dat.

Student přistupoval po celou dobu ke své práci zodpovědně a samostatně. Cíle práce byly splněny.

System Theses.cz našel maximální podobnost s jinými dokumenty ve výši 7%. Jedná se o práci původní - **není plagiátem**.

**Otázky vedoucího diplomové práce:**

V Zlíně dne **24.05.2024**

Podpis vedoucího diplomové práce