

HODNOCENÍ OPONENTA DIPLOMOVÉ PRÁCE

Autor práce	Bc. Alexandr Hájek
Studijní program	Bezpečnost společnosti
Specializace	Bezpečnost logistických systémů
Forma studia	prezenční
Akademický rok	2024/2025
Téma práce	Racionalizace logistických toků vybraného pracoviště výrobní firmy
Autor posudku	prof. Ing. Zuzana Tučková, Ph.D.

	Kritéria hodnocení	Váha	Hodnocení
1	Formulace cílů práce a použité metody	0,07	B
2	Úroveň teoretické části práce	0,15	A
3	Úroveň analyticko-empirické části práce	0,25	A
4	Úroveň aplikační části práce	0,10	A
5	Výstavba textu a jeho logická provázanost, kvalitativní a kvantitativní parametry práce	0,08	A
6	Splnění cílů práce a relevance závěrů	0,15	A
7	Odborný přínos práce a její praktické využití	0,10	A
8	Jazyková úroveň práce	0,05	A
9	Formální náležitosti práce (včetně citací a užití šablony)	0,05	A
	Návrh hodnocení dle váženého průměru	1,00	A (1,03)

Předkládaná diplomová práce je rozdělena na dvě části. Teoretická část práce je správně vedena, jednotlivé kapitoly na sebe logicky navazují, je doplněna vždy o trendy v dané oblasti a použité zdroje jsou relevantní, dává nám dobrý základ pro analyticko-empirickou část. Zdroje jsou vhodně zvoleny a způsob citování také.

Na začátku práce je uvedena kapitola Formulace cílů a použité metody, zde je škoda, že autor byl tak stručný, vhodnější i k výborné kvalitě práce bylo i rozpad hlavního cíle práce apod. Praktická část práce je dle mého názoru zpracována velmi dobře, použité analytické metody odhalují úzká místa v materiálovém toku a jsou následně vhodně i vyřešena.

Z daných návrhů práce mám pocit, že autor se vhodně věnoval prozkoumání celého toku a byl „zapálen“ do této práce. Věřím, že dané návrhy jsou pro společnost relevantní.

Práce je velmi kvalitní doporučuji ji k obhajobě a také na celkové ocenění při kvalitní obhajobě a zodpovězení otázek.

Otázky k obhajobě:

1. V jednom z prvních návrhů na str. 75 práce je možnost zrychlení zabalení dílů, ale konstatujete zde, že nebude možné stejně možné dále zabalit více dílů, neboť úzkým místem, zde je lakovna, otázka tedy je, i když bude lakovna pracovat na třisměnný provoz není možné ještě jiné řešení, jak lakovnu technologicky změnit či jinak aby mohla vyprodukovat více dílů? Řešili jste toto ve firmě?
2. Jeden z vašich závěrů je také, že pouze na vaší části materiálového toku je využit procesní přístup. Dokážete odhadnout kolik práce/času, či financí musí být odvedeno při zavedení procesního přístupu na balírně a čistírně?
3. Jak na uvedené návrhy reagovalo vedení společnosti?

V Uherském Hradišti dne 22.05.2025

Podpis:

Hodnocení odpovídá následující stupnici:

A = 1,00-1,24 B = 1,25-1,50 C = 1,51-2,00 D = 2,01-2,50 E = 2,51-3,00 F = 3,01-...