

UNIVERZITA TOMÁŠE BATI VE ZLÍNĚ  
FAKULTA MANAGEMENTU A EKONOMIKY

**Posudek vedoucího diplomové práce**

Jméno studenta:  
Bc. David Nádeníček

Vedoucí DP:  
Ing. Martin Hart, Ph.D.

Ak. rok:  
2010/2011

Téma DP:

Optimalizace výroby

Kritéria hodnocení:		Počet bodů (0 – 10)
1	Náročnost tématu práce	7
2	Splnění cílů práce	10
3	Teoretická část práce	10
4	Praktická část práce (analytická část)	10
5	Projektová část (řešící část)	10
6	Formální úroveň práce	8
	<b>CELKOVÝ POČET BODŮ (0 – 60)</b>	<b>55</b>

**Hodnocení jednotlivých kritérií:**

0 bodů	nesplněno
1 – 2 body	splněno pouze na úrovni základních požadavků
3 – 4 body	splněno s výraznějšími, ale ne kritickými nedostatky
5 – 6 bodů	splněno, nedostatky neovlivňují podstatně celou práci, zejména výsledky
7 – 8 bodů	splněno zcela bez výhrad
9 – 10 bodů	splněno nadstandardně

### Připomínky k práci:

Předložená diplomová práce má rozsah 68 stran uceleného textu a 3 stran obrázkových příloh. Práce je rozdělena na dvě části, a to teoretickou část a část praktickou. Řešená problematika patří do oblasti středně obtížné, kdy se jedná o analýzu a návrh zlepšení již zavedeného systému řízení výroby. V teoretické části jsou definovány pojmy logistika, výrobní logistika, výroba a prostorové uspořádání pracovišť. Dále jsou definovány pojmy řízení výroby a náklady.

V praktické části autor stručně představil společnost, jež výrobcem kabelů a příslušenství pro průmyslovou automatizaci. Jádrem praktické části je analýza současného systému řízení výroby. Na základě provedené analýzy autor navrhuje zásadní zlepšení stávajícího systému řízení výroby - nový layout výrobní haly. V závěru praktické části jsou vyhodnoceny navržená zlepšení z pohledu minimalizace přepravních vzdáleností a časů, v rámci výrobního procesu společnosti Lapp Kabel, s.r.o.

V závěrečné kapitole autor shrnuje vlastní diplomovou práci, její teoretickou a praktickou část a navržená zlepšení stávajícího systému řízení výroby ve společnosti Lapp Kabel, s.r.o.

Předloženou diplomovou práci navrhuji k obhajobě s klasifikací A – výborně. Autor splnil všechny zásady a cíle stanovené v zadání této diplomové práce.

### Otázky k obhajobě:

1. Jak by jste charakterizoval současný stav systému řízení výroby ve společnosti Lapp Kabel, s.r.o.?

2. Jaká jsou hlavní kritéria při návrhu optimálního materiálového toku výrobního procesu? Definujte pojmy Sankeyův diagram a šachovnicová tabulka.

0 bodů	úspěšně
1 - 2 body	úspěšně pouze na úrovni základních požadavků
3 - 4 body	úspěšně a výraznějším, ale ne kritickým nedostatky
5 - 6 body	úspěšně, nedostatky neovlivňují podstatně celou práci, zejména výsledky
7 - 8 body	úspěšně zcela bez výhrad
9 - 10 body	úspěšně nadstandardně

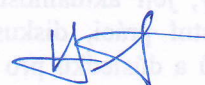
Práce splňuje kritéria pro obhajobu DP.



Práce nesplňuje kritéria pro obhajobu DP (minimálně jedno kritérium hodnoceno 0 body).



Ve Zlíně dne: 2.5. 2011



podpis vedoucího DP