

Posudek vedoucího bakalářské práce (experimentální práce)

Jméno studenta: Martin Remeš
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Akademický rok: 2011/2012

Název bakalářské práce:
Konstrukce formy

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k bakalářské práci	B - velmi dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení
B - velmi dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce se zabývá konstrukčním řešením vstřikovací formy pro výrobu zadaného plastového dílu, kterým je madlo dveří automobilu. Forma je řešena jako dvounásobná s nutností použití šikmých čepů. Pro plnění formy byla zvolena kombinace vyhřívaného a studeného vtokového systému. 3D model vstřikovací formy je doplněn 2D řezem včetně kusovníku. Autor pracoval samostatně a iniciativně a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

V Zlíně dne 30.8.2012

podpis vedoucího bakalářské práce