

## Posudek vedoucího bakalářské práce (experimentální práce)

Jméno studenta: Ladislav Vymyslický  
Studijní program: B3909 Procesní inženýrství  
Studijní obor: Technologická zařízení  
Zaměření (pokud se obor dále dělí):  
Ústav: UVI  
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Jakub Černý  
Akademický rok: 2011/2012

### Název bakalářské práce:

Výroba tvarových částí forem pomocí 5-ti osého CNC frézování

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

<b>Kritérium hodnocení</b>	<b>Hodnocení dle ECTS</b>
1. Aktuálnost použité literatury	<b>A - výborně</b>
2. Využití poznatků z literatury	<b>A - výborně</b>
3. Zpracování teoretické části	<b>A - výborně</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>A - výborně</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>A - výborně</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>A - výborně</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>A - výborně</b>
8. Přístup studenta k bakalářské práci	<b>A - výborně</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

**Komentáře k bakalářské práci:**

Diplomová práce řeší výrobu tvarových částí dutin forem pro PUR nízkotlaké vstřikování. Práce porovnává starý způsob frézování za pomoci otočného stolu a následnou výrobu pomocí nově zakoupeného 5-ti osého stroje. Student při práci prokázal dobrou znalost problematiky programování CNC strojů, jak základních 3-osých operací tak pokročilého 5-ti osého programování. Při práci postupoval samostatně a dosažené výsledky byly podkladem pro vyhodnocení nákupu 5-ti osého CNC centra ve firmě kde pracuje.

Práci hodnotím A-velmi dobře a doporučuji k obhajobě.

**Otázky vedoucího bakalářské práce:**

-

V e Zlíně dne 5.6.2012

podpis vedoucího bakalářské práce