

Posudek oponenta diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Petr Jarcovják
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Kamil Kyas
Oponent diplomové práce: Ing. Jiří Čop
Akademický rok: 2012/2013

Název diplomové práce:

Optimalizace vytlačovacího procesu při výrobě PVC hadičky ve firmě GCR

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání diplomové práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	A - výborně
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce Bc. Petra Jarcovjáka se zabývá optimalizací vytlačovacího procesu při výrobě PVC hadičky ve firmě GCR. Zpracovaná práce má rozsah 69 stránek.

Teoretická část diplomové práce se zabývá problematikou vytlačování, strojů pro vytlačování a jejich komponentů, vytlačovací linkou na výrobu trubičky a obecným rozdělením plastů. Větší pozornost je pak věnována materiálů PVC.

Praktická část diplomové práce přehledně a podrobně popisuje vytlačovací linku firmy GCR. Dále se autor věnuje samotnému procesu optimalizace, kde popisuje zvolené metody eliminace vad, které vznikaly při vytlačování před optimalizací procesu.

Formální úroveň včetně jazykového zpracování je na vysoké kvalitě. Po obsahové stránce mám tyto připomínky: teoretická část práce mohla být pojata z širšího hlediska (podrobnější popis problematiky vytlačování, druhů šněků, kompletního výpisu vytlačovacích hlav, případné vady při vytlačování a jejich způsob eliminace nebo také podrobnější rozepsání přísad polymerů), práce nevysvětluje jak a proč se autor rozhodl zvolit danou metodiku optimalizace a zda-li použil i jiné metody než jen popsané konstrukční úpravy vytlačovací hlavy (změny technologický podmínek, změnu materiálu či jeho přísad).

Práce obsahuje všechny body zadání a i přes zmíněné výhrady je na vysoké úrovni a doporučuji ji k obhajobě.

Otázky oponenta diplomové práce:

- 1) Byl v procesu optimalizace vytlačovacího procesu použit software simulující proces vytlačování? Pokud ne, jak jste volil dané metody optimalizace?
- 2) Jaká byla použita kalibrace a jak byl připraven materiál PVC před použitím v procesu vytlačování?

V e Zlíně dne 22.5.2013