

Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Miroslav Zikmund
Studijní program: N3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Řízení jakosti
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: ÚVI
Vedoucí diplomové práce: prof. Ing. Imrich Lukovics, CSc.
Akademický rok: 2013/2014

Název diplomové práce:

Vývoj zařízení a technologie obrábění materiálů plazmovým obloukem

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	C - dobře
7. Formulace závěrů práce	C - dobře
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k diplomové práci:

V teoretické části práce autor hodnotí jednotlivé metody nekonvenčního dělení materiálů. Tato část práce je na dobré odborné úrovni. Uvítal bych závěrečné srovnání výhodnosti jednotlivých metod, důslednější značení obrázků a správné číslování literatury, která se nezhoduje s textem.

S dobrou logickou návazností je zpracována i praktická část diplomové práce. Větší pozornost by zasloužila problematika volby plazmového řezacího zařízení a závěrečné hodnocení experimentů, zvláště podmínek odvodu tepla řezaným materiálem. Získané výsledky jsou cenným podkladem pro praxi.

Otázky vedoucího diplomové práce:

1. Podle jakých hledisek byl zvolen zdroj plazmového řezání? Jaký je výkon a cena zařízení?
2. Lze vysvětlit velký rozptyl naměřených hodnot tvrdosti (např. obr. 47 - 51)?
3. Lze hodnotit tvrdost v povrchové vrstvě?
4. Jaký je vliv tloušťky řezaného materiálu (odvod tepla) na povrchovou tvrdost?

V Zlíně dne 19. 5. 2014

podpis vedoucího diplomové práce