

Posudek oponenta diplomové práce

| | |
|---|---------------------------------|
| Příjmení a jméno studenta: | Bc. Radek Januš |
| Studijní program: | Procesní inženýrství |
| Studijní obor: | Výrobní inženýrství |
| Zaměření (pokud se obor dále dělí): | |
| Ústav: | Ústav výrobního inženýrství |
| Vedoucí diplomové práce: | doc. Ing. Soňa Rusnáková, Ph.D. |
| Oponent diplomové práce: | Ing. Ladislav Fojtl |
| Akademický rok: | 2014/2015 |

Název diplomové práce:

Experimentální studie vakuové technologie a její možnost pro výrobu profilovaného dílu

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

| Kritérium hodnocení | Hodnocení dle ECTS |
|--|------------------------|
| 1. Splnění zadání diplomové práce | A - výborně |
| 2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování | B - velmi dobře |
| 3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů | A - výborně |
| 4. Popis experimentů a metod řešení | A - výborně |
| 5. Kvalita zpracování výsledků | B - velmi dobře |
| 6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze | B - velmi dobře |
| 7. Formulace závěrů práce | A - výborně |

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Posuzovaná diplomová práce Bc. Radka Januše se věnuje technologii vakuové infuze, pomocí které se v práci vyrábí a následně posuzují žebry vyztužené kompozitní panely. Práce navazuje na předchozí výzkum a získané informace, které student nabyt při řešení své bakalářské práce.

Teoretická část práce je logicky dělena do kapitol dle tématu práce. Tato část obsahuje informace o dané technologii, používaných pomocných materiálech, vadách a také hovoří o použití výrobků, vyztužených pomocí kompozitních profilů. Připomínky v této části mám zejména k jistým odklonům od šablony a k řadě nečitelných a nekvalitních obrázků.

Praktická část je zpracována přehledně, důkladně popisuje výrobu profily vyztužených kompozitů, kterou dokládá pomocí kvalitních fotografií. Kladně hodnotím velké množství připravených profilů a i celkové zvládnutí této náročné technologie. Dále bych vyzdvihl, že se student zamyslel i nad výrobou tvarových kompozitních dílců, kde při výrobě navrhuje použití pryžových podpor žeber. Předložená diplomová práce splňuje uvedené body zadání a proto ji doporučuji k obhajobě.

Otázky oponenta diplomové práce:

Proč byly některé vzorky testovány v ohybu z pohledové strany a jiné z nepohledové?

Z jakého důvodu jsou v teoretické části práce uvedeny informace o technologii pultruze?

V Zlíně dne **19.5.2015**

Podpis oponenta diplomové práce