

## Posudek vedoucího bakalářské práce

### (EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

<b>Příjmení a jméno studenta:</b>	Matěj Homola
<b>Studijní program:</b>	B3909 Procesní inženýrství
<b>Studijní obor:</b>	Technologická zařízení
<b>Zaměření</b> (pokud se obor dále dělí):	
<b>Ústav:</b>	Ústav výrobního inženýrství
<b>Vedoucí bakalářské práce:</b>	Ing. Michal Staněk, Ph.D.
<b>Akademický rok:</b>	2016/2017

#### Název bakalářské práce:

Konstrukční návrh vstřikovací formy pro plastový díl části automobilu

#### Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

**Komentáře k bakalářské práci:**

Bakalářská práce se zabývá konstrukčním řešením vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu, kterým je část řadícího systému automobilu. Forma je řešena jako dvounásobná s nutností použití více dělicích rovin. Součástí výrobku je kovový čep, který je na začátku cyklu vložen do dutiny formy. Pro plnění formy byla zvolena vyhřívaná vtoková soustava se samostatnou tryskou pro každou dutinu. K odformování samotného výrobku bylo použito válcových a prizmatických vyhazovačů. 3D model vstřikovací formy je doplněn 2D řezy včetně kusovníku. Autor pracoval samostatně a iniciativně a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Práce byla zkontrolována z hlediska plagiátorství s výsledkem 7 % - není plagiát.

**Otázky vedoucího bakalářské práce:**

Ve Zlíně dne 9. 6. 2017

Podpis vedoucího bakalářské práce