

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Železník Martin, Bc.
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Ondřej Bílek, Ph. D.
Akademický rok: 2017/2018

Název diplomové práce:
Laserová svařovací linka vstřikovačů adBlue

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

| Kritérium hodnocení | Hodnocení dle ECTS |
|---|------------------------|
| 1. Aktuálnost použité literatury | B - velmi dobře |
| 2. Využití poznatků z literatury | B - velmi dobře |
| 3. Zpracování teoretické části | B - velmi dobře |
| 4. Popis experimentů a metod řešení | A - výborně |
| 5. Kvalita zpracování výsledků | C - dobře |
| 6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze | B - velmi dobře |
| 7. Formulace závěrů práce | B - velmi dobře |
| 8. Přístup studenta k diplomové práci | B - velmi dobře |

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k diplomové práci:

Je nutné zmínit, že předložená diplomová práce řeší návrh a realizaci celé výrobní linky na svařování vstřikovačů adBlue a to jak po stránce konstrukční, elektrotechnické tak se zabývá i programováním komponentů. Připomínkou je, že konstrukční část měla být více detailní. Nicméně přístup studenta hodnotím jako aktivní, rozsah práce odpovídá požadavkům kladeným na studenty magisterského studia technických směrů. Práci doporučuji k obhajobě a celkově hodnotím B- Velmi dobře.

Diplomová práce byla posouzena systémem IS/STAG na plagiátorství. Shoda textu práce s jinými dokumenty byla menší než 5% a nelze ji proto považovat za plagiát.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V e Zlíně dne **28.05.2018**

Podpis vedoucího diplomové práce