

## Posudek vedoucího diplomové práce

<b>Příjmení a jméno studenta:</b>	<b>Bc. Horák Jiří</b>
<b>Studijní program:</b>	N 3909 Procesní inženýrství
<b>Studijní obor:</b>	Konstrukce technologických zařízení
<b>Zaměření</b> (pokud se obor dále dělí):	-
<b>Ústav:</b>	Ústav výrobního inženýrství
<b>Vedoucí diplomové práce:</b>	Ing. Ladislav Fojtl, Ph.D.
<b>Akademický rok:</b>	2018/2019

### Název diplomové práce:

Návrh zkušebního tělesa a výroba vstřikovací formy pro testování spojů kov-polymer

### Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

<b>Kritérium hodnocení</b>	<b>Hodnocení dle ECTS</b>
1. Aktuálnost použité literatury	<b>A - výborně</b>
2. Využití poznatků z literatury	<b>B - velmi dobře</b>
3. Zpracování teoretické části	<b>B - velmi dobře</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>A - výborně</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>A - výborně</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>B - velmi dobře</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>B - velmi dobře</b>
8. Přístup studenta k diplomové práci	<b>B - velmi dobře</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**B - velmi dobře**

**Komentáře k diplomové práci:**

Představená diplomová práce se věnuje návrhu a následné konstrukci zkušebních těles a vstřikovací formy na výrobu těchto těles pro hodnocení kvality spojů kov-polymer.

V teoretické části se student zaměřuje na problematiku konstrukce forem a samotného vstřikování, kde vhodně využívá dostupnou literaturu. Velká kapitola je také věnována teorii vstřikování dílců obsahující kovový prvek a obecně této problematice.

V praktické části student provedl návrh více variant zkušebních těles pro testování soudržnosti rozdílných materiálů a vhodně vybral dvě varianty. Dále provedl simulaci procesu vstřikování, kde se zaměřil na deformace insertů během plnění dutiny navržené formy. Student také zajistil cenové nabídky od výrobních firem a byl přítomen při výrobě tvarových vložek.

Student pracoval aktivně a potřebné úpravy a komentáře rychle zapracovával. Kladně hodnotím přínos samotné vstřikovací formy, která poslouží Centru polymerních systémů a také Fakultě technologické pro provádění výzkumu v oblasti spojů kov-polymer a možnosti ovlivnění jejich pevnosti.

Výsledek kontroly na nepůvodnost práce dle Theses.cz byl roven 5 %, tudíž se nejedná o plagiát. Práce splňuje všechny body zadání, a proto práci doporučuji k obhajobě a navrhuji známku B – velmi dobře.

**Otázky vedoucího diplomové práce:**

-

Ve Zlíně dne **22. 05. 2019**

Podpis vedoucího diplomové práce