

Posudek oponenta bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Jiří Loubal
Studijní program: B3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Milena Kubišová, Ph.D.
Oponent bakalářské práce: Doc. Ing. Dagmar Měřínská, Ph.D.
Akademický rok: 2021/2022

Název bakalářské práce:
Hodnocení jakosti povrchu rotačních dílů

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání bakalářské práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	A - výborně
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Předložená bakalářská práce splňuje potřebné požadavky UTB. Jedná se o práci experimentální, tedy rozdělenou na teoretickou a praktickou část. V teoretické části je nejprve uveden popis jednotlivých tříd obrábění a jejich charakteristických rysů. A to jak pro konvenční, tak i pro nekonvenční postupy a pak souhrn norem souvisejícího hodnocení drsnosti povrchu. Všechny popsané části jsou zpracovány v adekvátní délce a podrobnostech a logicky na sebe navazují. Jsou také pro lepší představivost doplněny obrázky. Celá teoretická část je založena na 34 odkazech. Praktická část se pak zabývá vyhodnocením povrchů rotačních vzorků připravených soustružením, broušením a válečkováním. Výsledky jsou představeny jak v podobě mikroskopických obrázků, tak i pomocí grafů se statistickým zpracováním. Hodnocení výsledků by mohlo být více provázané mezi sebou. I přes uvedené poznámky je celkově práce připravena na velmi dobré úrovni a doporučuji ji k obhajobě.

Otázky oponenta bakalářské práce:

Je elektroerozivní obrábění vhodné pro jakýkoliv účel nebo je to něčím omezené?
Jak se pozná, že je povrch měřeného dílu poškozen?
Podle čeho se stanovuje statistická metoda pro hodnocení povrchu, je to vždy stejné nebo jsou různé cesty a různé typy grafů k využití?

Ve Zlíně dne **06. 06. 2022**

Podpis oponenta bakalářské práce